



SLAG-DETECT

PCベースのIRスラグ検出システム

システムの説明

スラグ検出システムは、赤外線技術を使用して、過酷な環境条件下でもタッピング中にスラグを検出します。したがって、オペレーターは製鋼プロセスを制御して、歩留まりとスラグの残留に関する妥協点を最適化できます。

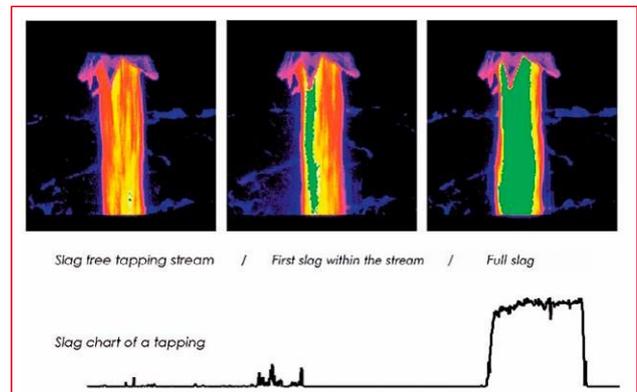
スラグ検出システムは、赤外線カメラを使用してタッピングプロセスを継続的に監視します。スラグがタッピングストリームの鋼に置き換わるとすぐに、スラグアラームが解除されます。

スラグ検出システムは、合金鋼の製造における品質保証と歩留まり損失の最小化のための効率的な機器です。スラグ検出システムは、スラグ除去中の鋼の検出にも適用できます。



システム機能

- スラグ量のオンライン計算と監視（表示）
- システムの調整とプロセス条件への調整
- システムステータスの分散監視
- 柔軟なプロセスの採用、タッピング関連のプロセス値の記録、およびメインキャビネットのTCP/IPまたは電気インターフェイス接続を介した既存のシステムとのデータ交換
- 空気圧スラグストッパーを動作させるための信頼性の高いアラームリリース、アラームスクリーンショットのファイリング、タッピング全体のライブタッピング写真、およびタッピング時間またはヒート数に従って配置されたプロセスデータ
- 製鉄所ネットワークでのWebインターフェイス（標準またはプロフェッショナルパッケージ）を介した操作が簡単なデータプレゼンテーション
- リモートアクセス可



メインキャビネットでは、次のインターフェイスを使用できます（選択）

- ポテンシャルフリー：システムOK
- ポテンシャルフリー：IRカメラ温度OK
- ポテンシャルフリー：スラグ検出がアクティブ/非アクティブ
- ポテンシャルフリー：スラグ警告
- ポテンシャルフリー：スラグアラーム
- アナログ出力信号：スラグ量（4-20mA）
- リレー入力信号：スタート/ストップ検知
- アナログ入力信号：BOF傾斜角



株式会社アイ・アール・システム

〒206-0041 東京都多摩市愛宕4-6-20

TEL: 042-400-0373 FAX: 042-400-0374 e-mail: office@irsystem.com

<https://www.irsystem.com>



SLAG-DETECT

PCベースのIRスラグ検出システム

ピクチャー

コンバータ

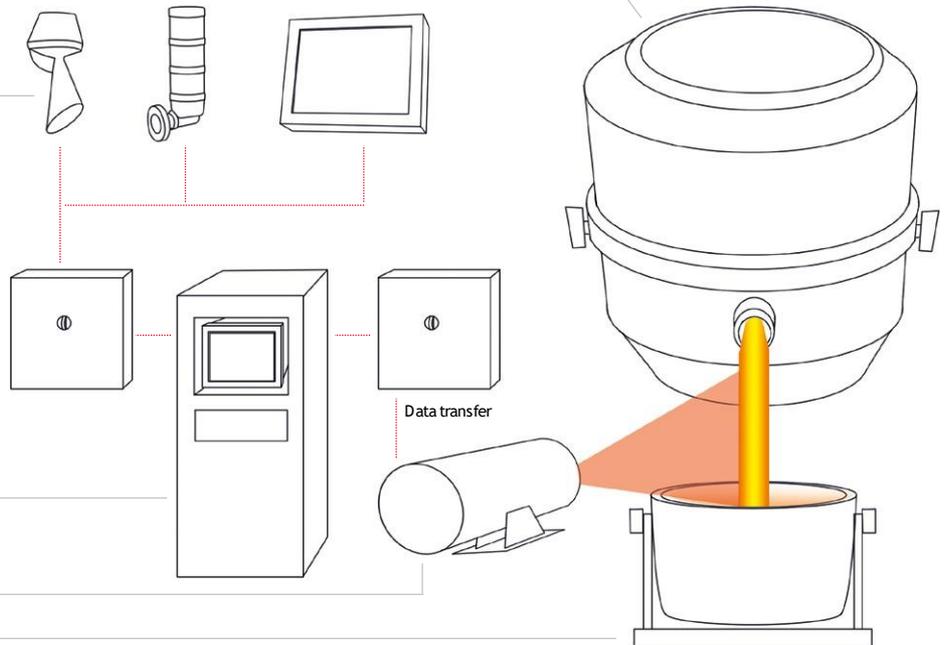
周辺機器
左からブザー、アラームユニット、モニタ

キャビネット
(信号インターフェース、
IRカメラ接続)

19"メインキャビネット

保護ケースに入った
旋回機構(水平/鉛直)を含むIRカメラ

取鍋



建設/設計

- メインキャビネット、19インチ、工業規格
- 製鉄所の過酷な環境条件に耐えるように設計されたステンレス鋼製の保護ハウジング
- IRカメラは正確で信頼性の高いスラグ検出を保証します
- ほぼメンテナンスフリー、摩耗部品なし
- 分散型のインストール可能なコンポーネント（IRカメラ、モニター、アラームユニット）、CATケーブル経由で300m未満、光ファイバー経由で300m以上のケーブル距離

