

ドローン搭載型ガス検知用カメラ「OGI640」

- 検知可能ガス：メタン・ブタン・プロパン
その他炭化水素(HC)系ガス
- レンタル：ご希望の方はお問い合わせください



<主な特徴>

■プラント設備のガス漏えい点検の省人化・自動化に寄与

小型軽量でDJI社製ドローンに簡単に搭載でき、設備全体を効率的に点検

■安全な点検を実現

ガスの漏えい箇所を遠隔から発見でき、作業員の安全性を向上

■逸失利益の発生を抑制

ガス漏れを素早く簡単に発見し、早急かつ適切な保全実施を支援



通気管
バルブ
シリンジ
発電機

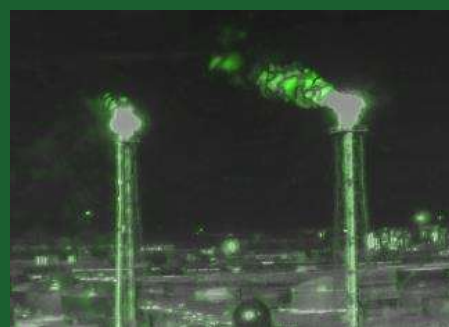
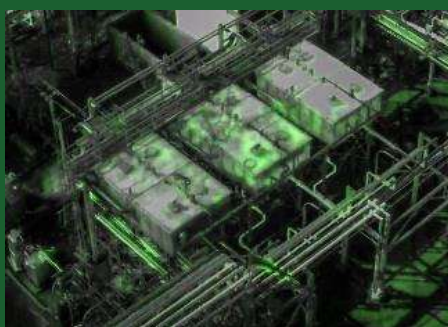


LNGターミナル
石油/ガス貯蔵タンク
燃料ガス供給ライン
油井試掘/採掘



撮影画像

- ・様々な画像処理機能が搭載
- ・リアルタイムでガスの見え方を調節可能
- ・ドローンに搭載することで、広範囲を点検可能



～使い方～

STEP1：ドローン側のポートへ接続

STEP2：DJI Pilot上で各種操作

DJI Pilot上で操作が完結



- ・撮影映像はDJI Pilot上でリアルタイムに確認
※ドローンの映像伝送システムを利用
- ・撮影映像はカメラ内蔵のSDカードにも保存可能
- ・ドローンのバッテリーから給電



インターフェース

対応ドローン

Matrice 200 V2シリーズ/ Matrice 300 RTK/ Matrice 350 RTK

コントローラ端末

DJI Pilot対応端末

※メーカー推奨はDJI CrystalSky monitor、DJI Smart Controller Enterprise

※DJI PilotはAndroid5.0以上が対応、iOS端末は使用出来ない可能性あり

消費電力

12VDC / 6W typical (ピーク12W) ※給電はドローンのバッテリーからとなります

保存容量

Up to 32GB microSD

カメラ仕様

重量

約1,150g (ポート部分含む)

寸法(奥行x幅x高さ)

148 x 71 x 73mm

画素数

640 x 512

ディテクタ

SCD社製 高感度冷却式MWIRディテクタ H0T(高温動作・長寿命タイプ)

画素ピッチ

15μm

波長

3.2 - 3.42 μm

フレームレート

30Hz

焦点距離

25mm

HF0V

21.7°

F値

1.5

デジタルズーム

4x

動作温度

-35 to +65℃

最小検出能

60g/hr以下 (米国環境保護庁(EPA) 0000a 準拠)

輸出規制分類

原産国

米国

分類カテゴリ

EAR(ECCN 6A003. b. 4. a.)

※ 本製品を輸出する場合、禁止される国がございますので、事前にお問合せください。

注) 仕様は改良等により予告なく変更される場合があります



株式会社アイ・アール・システム

<https://www.irsystem.com>

〒206-0041 東京都多摩市愛宕4-6-20

TEL: 042-400-0373 FAX: 042-400-0374 e-mail: office@irsystem.com

