Optical Gas Imaging Camera for UAV

ドローン搭載型ガス検知用カメラ「OGI 640」

「OGI 640」のポイント

■カーボンニュートラルの促進

温室効果ガスの一つであるメタンガスを可視化、漏洩を検知

■小型軽量！ドローンに搭載可能で、設備全体を上空から検査

DJI社Matriceシリーズへ搭載、簡単に接続可能

■冷却式の中赤外線カメラモジュール「VENTUS OGI」採用

GasEnhanceModeなど、各種画像処理機能が内蔵でガスを見やすく映像化

通気管
発電機
バルブ
シリンジ

LNGターミナル
油井試掘/採掘
石油/ガス貯蔵タンク
燃料ガス供給ライン

撮影画像

・様々な画像処理機能が搭載
・リアルタイムでガスの見え方を調節可能
・ドローンに搭載することで、広い範囲のガス漏れを調査可能

～使い方～
STEP1：ドローン側のポートへ接続
STEP2：DJI Pilot上で各種操作
DJI Pilot以外のソフトウェア不要

・撮影映像はDJI Pilot上でリアルタイムに確認
※ドローンの映像伝送システムを利用
・撮影映像はカメラ内蔵のSDカードにも保存可能
・ドローンのバッテリーから給電

インターフェース

対応ドローン	Matrice 200 V2　Matrice 210 V2
	Matrice 210 RTK V2　Matrice 300 RTK
コントローラ端末	DJI Pilot対応端末
	※メーカー推奨はDJI CrystalSky monitor、DJI Smart Controller Enterprise
	※DJI PilotはAndroid5.0以上が対応、iOS端末は使用出来ない可能性あり
消費電力	12VDC / 6W typical（ピーク12W）　※給電はドローンのバッテリーからとなります
保存容量	Up to 32GB microSD

カメラ仕様

重量	約1,150g（ポート部分含む）
寸法(奥行x幅x高さ)	148 x 71 x 73mm
画素数	640 x 512
ディテクタ	SCD社製 高感度冷却式MWIRディテクタ HOT(高温動作・長寿命タイプ)
画素ピッチ	15μm
波長	3.2 - 3.42 μm
フレームレート	30Hz
焦点距離	25mm
HFOV	21.7°
F値	1.5
デジタルズーム	4x
動作温度	-35 to +65℃
最小検出能	60g/hr以下（米国環境保護庁(EPA) 0000a 準拠）

輸出規制分類

原産国	米国
分類カテゴリ	EAR(ECCN 6A003.b.4.a.) ※ 本製品を輸出する場合、禁止される国がございますので、事前にお問合せください。

注）仕様は改良等により予告なく変更される場合があります

株式会社アイ・アール・システム　https://www.irsystem.com
〒206-0041 東京都多摩市愛宕4-6-20
TEL: 042-400-0373　FAX: 042-400-0374　e-mail: office@irsystem.com