

ドローン搭載型ガス検知用カメラ「OGI 640」



検出可能ガス

メタン・ブタン・プロパン

他 炭化水素(HC)系ガス

(具体的な各種ガス詳細はお問い合わせください。)

「OGI 640」のポイント

■カーボンニュートラルの促進

温室効果ガスの一つであるメタンガスを可視化、漏洩を検知

■小型軽量！ドローンに搭載可能で、設備全体を上空から検査

DJI社Matriceシリーズへ搭載、簡単に接続可能

■冷却式中赤外線カメラモジュール「VENTUS OGI」採用

GasEnhanceModeなど、各種画像処理機能が内蔵でガスを見やすく映像化



通気管
発電機
バルブ
シリンジ



LNGターミナル
油井試掘/採掘
石油/ガス貯蔵タンク
燃料ガス供給ライン



撮影画像

- ・様々な画像処理機能が搭載
- ・リアルタイムでガスの見え方を調節可能
- ・ドローンに搭載することで、広い範囲のガス漏れを調査可能





～使い方～
STEP1：ドローン側のポートへ接続
STEP2：DJI Pilot上で各種操作
DJI Pilot以外のソフトウェア不要

- ・撮影映像はDJI Pilot上でリアルタイムに確認
※ドローンの映像伝送システムを利用
- ・撮影映像はカメラ内蔵のSDカードにも保存可能
- ・ドローンのバッテリーから給電



インターフェース

対応ドローン

Matrice 200 V2

Matrice 210 V2

Matrice 210 RTK V2

Matrice 300 RTK

コントローラ端末

DJI Pilot対応端末

※メーカー推奨はDJI CrystalSky monitor、DJI Smart Controller Enterprise

※DJI PilotはAndroid5.0以上が対応、iOS端末は使用出来ない可能性あり

消費電力

12VDC / 6W typical (ピーク12W) ※給電はドローンのバッテリーからとなります

保存容量

Up to 32GB microSD

カメラ仕様

重量

約1,150g (ポート部分含む)

寸法(奥行x幅x高さ)

148 x 71 x 73mm

画素数

640 x 512

ディテクタ

SCD社製 高感度冷却式MWIRディテクタ HOT(高温動作・長寿命タイプ)

画素ピッチ

15μm

波長

3.2 - 3.42 μm

フレームレート

30Hz

焦点距離

25mm

HFOV

21.7°

F値

1.5

デジタルズーム

4x

動作温度

-35 to +65°C

最小検出能

60g/hr以下 (米国環境保護庁(EPA) 0000a 準拠)

輸出規制分類

原産国

米国

分類カテゴリ

EAR(ECCN 6A003. b. 4. a.)

※ 本製品を輸出する場合、禁止される国がございますので、事前にお問合せください。

注) 仕様は改良等により予告なく変更される場合があります



株式会社アイ・アール・システム

<https://www.irsystem.com>

〒206-0041 東京都多摩市愛宕4-6-20

TEL: 042-400-0373 FAX: 042-400-0374 e-mail: office@irsystem.com

